



Williams & Koch

Branton Woodtone Collection

Methode: BWC Metallics

- Die Oberfläche schleifen Körnung P 80 bis P120, nachdem entstauben.
- Es ist wichtig, dass die Zeit zwischen den Schliff und die Anwendung von BWC so kurz wie möglich gehalten wird wegen Schließung der Poren.
- Vermeiden Sie auch, die Oberfläche teilweise ab zu decken: in diesem Zeitraum sind dann einige Teile mehr an Licht und Luft ausgesetzt. Dies kann unerwünschte Verfärbungen verursachen.
- BWC nass auftragen mit Spalter (Bürste), Pistole, Handtücher, Schwamm,... und in die Richtung der Fasern vertreiben bis ein gleichmäßiges Farbbild entsteht. Trocken-Spritzen ist möglich. Ein sehr gutes Ergebnis wird erreicht, wenn das überschüssige Produkt mit einer Beizbürste vertrieben wird.
- Große Flächen wie Böden können mit einem T-Stück und Mikrofaser Tuch getränkt werden in die Richtung der Dielen. Auf Fußboden wird auch die Verwendung der Poliermaschine und weißes Pad empfohlen.
- Durch Kontakt mit die Gerbsäure wird das Material grau. Restprodukt nicht zurück in dem Behälter gießen.

Verwendung mit Pistole

- Viskosität: 11 sec. (DIN 4 mm Cup).
- Öffnung: 1,6 tot 2,2, Druck 2 bis 3 bar.
- Trockenzeit: +- 3 Stunden bei 20°C.
- Nur rostfreien Kopplungen/Dichtungen benutzen
- Nicht in der prallen Sonne lagern.
- BWC Metallics kann beschichtet werden mit Öl, Lacke, Wachs, Firnis übereinstimmend mit der Leitlinie des Herstellers.

Williams & Koch Europe bvba

Het Dorlik 11A, B-3500 Hasselt. Btw BE0 688 866 185. T: +32-11-933 112

E: info@williams-koch.com Belfius Bank: BE46 0689 0864 8436 BIC GKCCBEBB