



- **Werkwijze: BWC Metallic**
-
- Het product grondig oproeren of -schudden, zodat een gladde vloeistof verkregen wordt
- Overvloedig aanbrengen met pistool, rol of kwast
-
- In de richting van de nerven **droog afwrijven** tot de kleur niet meer verandert Tijdens het afvegen wordt het product merkbaar gladder. Verbruik wordt geschat tussen 8 en 14 m² per liter, afhankelijk van ondergrond en applicatie. BWC kan op vloeren machinaal (witte pad) aangebracht worden zoals een olie.
- Op ondergronden die een reliëf vertonen zoals zwaar geborsteld of gestraalde planken, het product met borstel of doeken in ronddraaiende bewegingen in de nerf inwerken. Er treedt een noodzakelijke schuimvorming op die het product trager maakt en opruwing van de houtvezels tegengaat.
- BWC kan verdund worden met BWC verdunning om transparanter effecten te bekomen. BWC verdunning wordt ook gebruikt in "droogspuittechnieken".
-
- Spuittoepassing:
- Viscositeit (afhankelijk van de kleur) tussen 12 en 26 sec. (DIN 4 mm cup).
- Spuitopening 1,6 tot 2,2, druk bovenbekerpistool airmix 2 tot 3 bar.
- Droogtijd +- 2 uren bij 20°C.
- Door aanwezigheid van koper of messing onderdelen in de leiding treedt vlokvorming op.
- Uitsluitende inox/RVS onderdelen gebruiken (koppelingen, dichtingen...).
- Niet in volle zon stockeren.
- BWC kan afgewerkt worden met olie, vernis/lak of boenwas volgens de richtlijnen van de fabrikant.
- Gelieve eerst een test uit te voeren, daar het type van afwerking verschillen in kleurbeeld kan veroorzaken.
- Bij twijfel, aarzel niet ons te contacteren.
-

Williams & Koch Europe bvba

Het Dorlik 11A, B-3500 Hasselt. Btw BE0 688 866 185. T: +32-11-933 112

E: info@williams-koch.com Belfius Bank: BE46 0689 0864 8436 BIC GKCCBEBB